



B AC Y - M1 G1 - P M - D8 - L20 - E2 - P6 - M3 - N3 - XN14

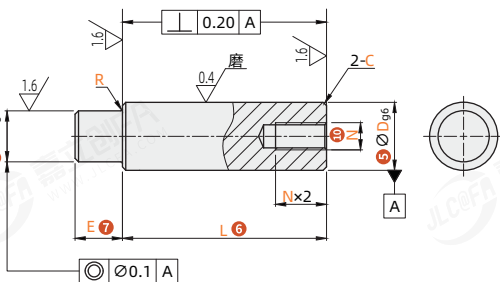
- 1 类别 (B AC Y) 2 表面处理 (M1) 3 精度等级 (G1) 4 轴端形状 (P) 5 直径 (M) 6 长度 (D8) 7 台阶长度 (L20) 8 台阶直径 (E2) 9 螺纹大小 (P6) 10 螺距大小 (M3) 11 可选加工 (N3) XN14  
 1 材质 (AC) 2 表面处理 (M1) 3 精度等级 (G1) 4 轴端形状 (P) 5 直径 (M) 6 长度 (D8) 7 台阶长度 (L20) 8 台阶直径 (E2) 9 螺纹大小 (P6) 10 螺距大小 (M3) 11 可选加工 (N3) XN14  
 请参考系列代码来选择型号和参数进行订购。 L和LD不能同时选择

轴端形状 4			轴公差	材质 1	硬度	表面处理 2	镀层硬度	镀层厚度						
一端台阶另一端内螺纹型	两端内螺纹型													
精度等级 3			g6	SUJ2	高频淬火	-	-	-						
普通级	普通级	精密级												
BACY-M1W-PU	BACY-M1W-PM	BACY-M1W-JM												
BACY-M1G1-PU	BACY-M1G1-PM	BACY-M1G1-JM										镀硬铬	HV850~	>5 μm
BACY-S6W-PU	BACY-S6W-PM	BACY-S6W-JM												
BACY-S6G1-PU	BACY-S6G1-PM	BACY-S6G1-JM		SUS440C	淬火硬度 SUJ2 SUS440C	HRC56~ HRC54~								

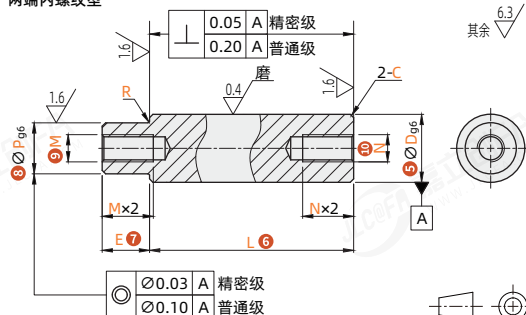
- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。
- 精密型导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。
- D=8~30时, R=0.3; D=35~50时, R=0.5。
- D=8~18时, C=0.5; D=20~50时, C=1。



一端台阶另一端内螺纹型



两端内螺纹型



一端台阶另一端内螺纹型 (普通级)

型号	L6	E7	P8	N9 选择	
代码	最小单位1			选择	
8	20~900		6	3 4 5	3 4 5
10				6~8	3 4 5 6
12				6~10	4 5 6 8
13	20~1020		6~11	4 5 6 8	4 5 6 8
15				6~13	4 5 6 8 10
16				6~14	4 5 6 8 10
18	20~1220	E=2~Px4	8~16	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12
20				8~17	4 5 6 8 10 12
25				8~22	4 5 6 8 10 12 16
30	20~1520		9~27	6 8 10 12 16 20	6 8 10 12 16 20
35				8~27	6 8 10 12 16 20 24
40				9~32	8 10 12 16 20 24 30
50			11~37	10 12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30

两端内螺纹型 (普通级)

型号	L6	E7	P8	M10 选择		N9 选择	
代码	最小单位1			选择		选择	
8	20~900		6	3	3 4 5	3 4 5	
10				6~8	3 4 5 6	3 4 5 6	
12				6~10	3 4 5 6	4 5 6 8	
13	20~1020		6~11	3 4 5 6 8	3 4 5 6 8	4 5 6 8	
15				6~13	3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10	
16				6~14	3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10	
18	20~1220	E=2~Px4	8~16	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	
20				8~17	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	
25				8~22	4 5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12 16	
30	20~1520		9~27	5 6 8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20	6 8 10 12 16 20	
35				9~32	5 6 8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24	
40				11~37	6 8 10 12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30	
50			11~47	6 8 10 12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30	

两端内螺纹型 (精密级)

型号	L6	E7	P8	M10 选择		N9 选择	
代码	最小单位1			选择		选择	
8	20~400		6	3	3 4 5	3 4 5	
10				6~8	3 4 5 6	3 4 5 6	
12				6~10	3 4 5 6	4 5 6 8	
13	20~450		6~11	3 4 5 6 8	3 4 5 6 8	4 5 6 8	
15				6~13	3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10	
16				6~14	3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10	
18	20~550	E=2~Px4	8~16	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	
20				8~17	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	
25				8~22	4 5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12 16	
30			9~27	5 6 8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20	6 8 10 12 16 20	

可选加工

代码 11	可选图示	选型方法																																																
LD		LD ● 最小单位0.1 ● L<300变更为L±0.03; 300≤L<600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1																																																
SBC()		SBC12-S8 ● 最小单位0.1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>18</td> <td>16</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>9</td> <td>20</td> <td>17</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td></td> <td>25</td> <td>22</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td></td> <td>30</td> <td>27</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>11</td> <td></td> <td>35</td> <td>30</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>13</td> <td>11</td> <td>40</td> <td>36</td> <td>21</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>14</td> <td></td> <td>50</td> <td>41</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	W	V	D	W	V	6	5	18	16			8	7	9	20	17	11	10	8		25	22		12	10		30	27	16	13	11		35	30		15	13	11	40	36	21	16	14		50	41	
D	W	V	D	W	V																																													
6	5	18	16																																															
8	7	9	20	17	11																																													
10	8		25	22																																														
12	10		30	27	16																																													
13	11		35	30																																														
15	13	11	40	36	21																																													
16	14		50	41																																														
XN()		XN14 ● 选型时, 须将N变更为XN ● 选型时, N与XN须变为相同尺寸 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="3">XN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12~13</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>15~16</td> <td>8</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12 14</td> </tr> <tr> <td>25~35</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12 14 18</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>14 18</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>14 18</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.0</td> <td>1.25</td> <td>1.5</td> </tr> </tbody> </table>	D	XN			12~13	8			15~16	8	10		18	8	10	12	20	8	10	12 14	25~35	8	10	12 14 18	40	10	12	14 18	50	10	12	14 18	螺距	1.0	1.25	1.5												
D	XN																																																	
12~13	8																																																	
15~16	8	10																																																
18	8	10	12																																															
20	8	10	12 14																																															
25~35	8	10	12 14 18																																															
40	10	12	14 18																																															
50	10	12	14 18																																															
螺距	1.0	1.25	1.5																																															

- 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔2mm以上。
- 可选加工可能会使产品硬度降低。