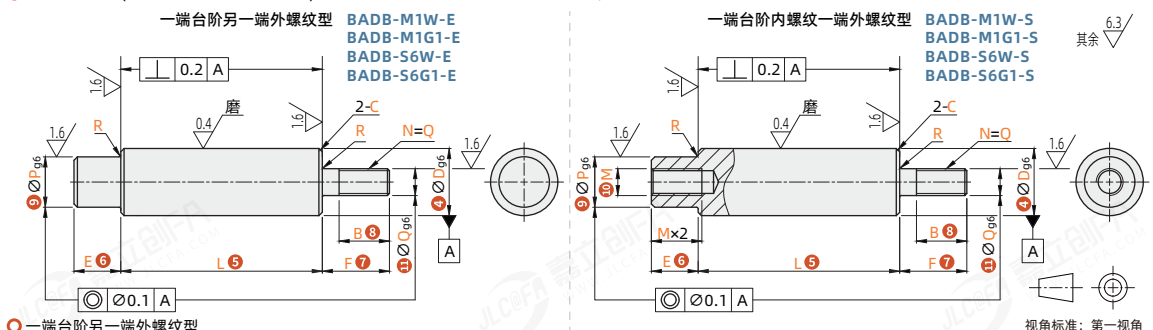


订货引导	类别	1 材质	2 表面处理	3 轴端形状	4 直径	5 长度	6 台阶长度	7 台阶直径	8 螺纹长度	9 台阶直径	10 螺纹大小	11 台阶直径	12 可选加工
请参考系列代码来选择型号和参数进行订购。													

轴端形状 3	轴公差	材质 1	硬度	表面处理 2	镀层硬度	镀层厚度
一端台阶 另一端外螺纹型						
BADB-M1W-E BADB-M1G1-E BADB-S6W-E BADB-S6G1-E	g6	SUJ2 SUS440C	高频淬火 淬火硬度 SUJ2 SUS440C	— — — —	— — — —	— — — —
			HRC56~ HRC54~	— — — —	HV850~ HV850~	>5 μm >5 μm



- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

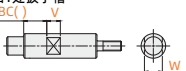


型号	4 D _{g6}	L 5	E 6	F 7	B 8	P 9	Q 11	R	C
代码									
BADB-M1W-E BADB-M1G1-E BADB-S6W-E BADB-S6G1-E	8 10 12 13 15 16 18 20 25 30 35 40 50	-0.005 -0.014 -0.006 -0.017 -0.007 -0.020 -0.009 -0.025	20~900 20~1020 20~1220 20~1520	E=2~Px4 F=2~Qx5	根据使用要求指定B尺寸	6 6~8 6~10 6~11 6~13 6~14 8~16 8~17 8~22 9~27 9~32 11~37 11~47	3 4 5 6 8 4 5 6 8 10 5 6 8 10 12 5 6 8 10 12 5 6 8 10 12 5 6 8 10 12 16 5 6 8 10 12 16 6 8 10 12 16 20 8 10 12 16 20 24 8 10 12 16 20 24 30 10 12 16 20 24 30 12 16 20 24 30 16 20 24 30	0.5 0.3 1.0 0.5	

○一端台阶内螺纹另一端外螺纹型											
型号		L 5	E 6	F 7	B 8	P 9	M 10		Q 11	R	C
代码	4 D g6	最小单位1					选择	选择			
BADB-M1W-S BADB-M1G1-S BADB-S6W-S BADB-S6G1-S	8	-0.005	20~900				6	3	3 4 5 6 8	0.5	
	10	-0.014					6~8	3 4 5	4 5 6 8 10		
	12						6~10	3 4 5 6	5 6 8 10 12		
	13	-0.006	20~1020				6~11	3 4 5 6 8	5 6 8 10 12	0.3	
	15	-0.017					6~13	3 4 5 6 8 10	5 6 8 10 12		
	16						6~14	3 4 5 6 8 10	5 6 8 10 12 16		
	18	-0.007	20~1220	E=2~Px4	F=2~Qx5	● 根据使用要求指定B尺寸	8~16	4 5 6 8 10 12	5 6 8 10 12 16	1.0	
	20	-0.020					8~17	4 5 6 8 10 12	6 8 10 12 16 20		
	25						8~22	4 5 6 8 10 12 16	8 10 12 16 20 24		
	30	-0.009	20~1520				9~27	5 6 8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24 30	0.5	
	35	-0.025					9~32	5 6 8 10 12 16 20 24	10 12 16 20 24 30		
	40						11~37	6 8 10 12 16 20 24 30	12 16 20 24 30		
	50						11~47	6 8 10 12 16 20 24 30	16 20 24 30		

○ 可选加工

代码 15	可选图示	选型方法																																													
QW() QX()	变更外螺纹为细牙螺纹	QW17 - QW: 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的对应 - QX: 此细牙螺纹螺距与气缸的对应 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th>QW</th><th>QX</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>3 4 5 6 8</td><td>10</td></tr> <tr><td>10</td><td>4 5 6 8 10</td><td>10</td></tr> <tr><td>12</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr> <tr><td>13</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10</td></tr> <tr><td>15</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10</td></tr> <tr><td>16</td><td>5 6 8 10 12 15</td><td>10 12 14</td></tr> <tr><td>18</td><td>5 6 8 10 12 15</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>20</td><td>6 8 10 12 15 17</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>25</td><td>8 10 12 15 17 20</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>30</td><td>10 12 15 17 20 25</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>35</td><td>15 17 20 25 30</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>40</td><td>15 17 20 25 30</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>50</td><td>15 17 20 25 30</td><td>14 18</td></tr> <tr><td>螺距</td><td>0.3 0.5 0.75</td><td>1.0 1.5 1.25 1.5</td></tr> </tbody> </table> - 选型时, 须将Q变更为QW(QX) - 选型时, Q与QW/QX须变为相同尺寸	D	QW	QX	8	3 4 5 6 8	10	10	4 5 6 8 10	10	12	5 6 8 10 12	10 12	13	5 6 8 10 12	10	15	5 6 8 10 12	10	16	5 6 8 10 12 15	10 12 14	18	5 6 8 10 12 15	10 12 14 18	20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18	25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18	30	10 12 15 17 20 25	10 12 14 18	35	15 17 20 25 30	10 12 14 18	40	15 17 20 25 30	12 14 18	50	15 17 20 25 30	14 18	螺距	0.3 0.5 0.75	1.0 1.5 1.25 1.5
D	QW	QX																																													
8	3 4 5 6 8	10																																													
10	4 5 6 8 10	10																																													
12	5 6 8 10 12	10 12																																													
13	5 6 8 10 12	10																																													
15	5 6 8 10 12	10																																													
16	5 6 8 10 12 15	10 12 14																																													
18	5 6 8 10 12 15	10 12 14 18																																													
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18																																													
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18																																													
30	10 12 15 17 20 25	10 12 14 18																																													
35	15 17 20 25 30	10 12 14 18																																													
40	15 17 20 25 30	12 14 18																																													
50	15 17 20 25 30	14 18																																													
螺距	0.3 0.5 0.75	1.0 1.5 1.25 1.5																																													

代码 12	可选图示	选型方法																																																
LD	变更L尺寸公差 	LD ● 最小单位0.1 ● L<300变更为L±0.03; 300≤L<600变更为L±0.05; - L≥600变更为L±0.1																																																
BC() SBC()	增加扳手槽 增加1处扳手槽  增加2处扳手槽 	BC5 SBC12-S8 ● 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>9</td><td>18</td><td>16</td><td>11</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>9</td><td>20</td><td>17</td><td>11</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td>9</td><td>25</td><td>22</td><td>16</td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td>11</td><td>30</td><td>27</td><td>16</td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td>11</td><td>35</td><td>30</td><td>16</td></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td>11</td><td>40</td><td>36</td><td>21</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>50</td><td>41</td><td>21</td></tr></table>	D	W	V	D	W	V	8	7	9	18	16	11	10	8	9	20	17	11	12	10	9	25	22	16	13	11	11	30	27	16	15	13	11	35	30	16	16	14	11	40	36	21				50	41	21
D	W	V	D	W	V																																													
8	7	9	18	16	11																																													
10	8	9	20	17	11																																													
12	10	9	25	22	16																																													
13	11	11	30	27	16																																													
15	13	11	35	30	16																																													
16	14	11	40	36	21																																													
			50	41	21																																													

- 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。
- 可选加工可能会使产品硬度降低。