

订货引导	B AD L - M1	G1 - D6 - L20 -	E2 - S6 - P3 - B5 - F4 - BC5
	(大类别)	(系列)	(2) 表面处理
	(类别)	(1) 材质	(3) 直径
			(4) 长度
			(5) 台阶长度
			(6) 距离
			(7) 台阶直径
			(8) 螺纹长度
			(9) 台阶长度
			(10) 可选加工

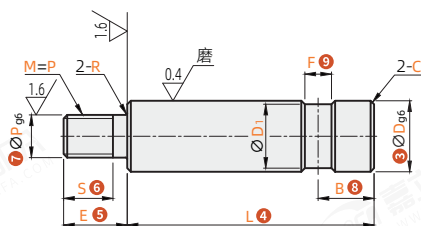
请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。 L和LD不能同时选择

代码	轴端形状	轴身加工	轴公差	材质 ①	硬度	表面处理 ②	镀层硬度	镀层厚度
BADL-M1W	一端外螺纹型	一端带止动螺丝槽	g6	SUJ2	高频淬火	-	-	-
BADL-M1G1				SUJ2	淬火硬度	镀硬铬	HV850~	>5 μm
BADL-S6W				SUS440C	SUJ2 HRC56~	-	-	-
BADL-S6G1				SUS440C	HRC54~	镀硬铬	HV850~	>5 μm

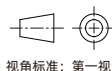
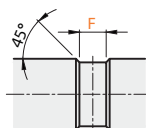


- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
② 止动螺丝槽加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

6.3
其余



槽视图



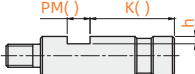
型号		L ④		E ⑤		S ⑥		P ⑦			槽尺寸			R	C
代码	③ D _{g6}		最小单位 1		选择	⑧ B(最小单位 1)	⑨ F(选择)	D ₁							
BADL-M1W BADL-M1G1 BADL-S6W BADL-S6G1	6	-0.004 -0.012	20~700		(P ≤ 6 时)	3 4 5 6	5~20	4	5						
	8	-0.005 -0.014	20~900		S ≤ E-2	3 4 5 6 8	5~25	4 5	7						
	10					4 5 6 8 10	5~30	4 5	9						
	12				(P=8 · 10 时)	5 6 8 10 12	5~35	5	10						
	13		20~1020			5 6 8 10 12	5~40	5	11						0.5
	15	-0.006 -0.017		2 ≤ E ≤ P×5	S ≤ E-3	5 6 8 10 12	5~45	5 6	13					0.3	
	16				(P ≥ 12 时)	5 6 8 10 12 16	5~50	5 6	14						
	18		20~1220			5 6 8 10 12 16	5~55	5 6	16						
	20				S ≤ E-5	6 8 10 12 16 20	5~65	6 7	18						
	25	-0.007 -0.020			• S ≥ 螺距×3	8 10 12 16 20 24	5~80	6 7	23						1.0
30		20~1520			8 10 12 16 20 24 30	5~95	7	28							

- ③ SUS440C材质无D15、D18规格。

- ④ 可选加工

代码 ⑩	可选图示	选型方法																																			
BC()	增加1个扳手槽	BC5 • 最小单位1																																			
		<table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td>10</td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td></td></tr><tr><td>18</td><td>16</td><td>11</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>27</td><td>16</td></tr></table>	D	W	V	6	5		8	7	8	10	8		12	10	10	13	11		15	13		16	14		18	16	11	20	17		25	22		30	27
D	W	V																																			
6	5																																				
8	7	8																																			
10	8																																				
12	10	10																																			
13	11																																				
15	13																																				
16	14																																				
18	16	11																																			
20	17																																				
25	22																																				
30	27	16																																			

- ⑩ 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。
⑪ 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码 ⑩	可选图示	选型方法					
LD	变更L尺寸公差	LD ● 最小单位0.1 ● $L < 300$ 变更为 $L \pm 0.03$; $300 \leq L < 600$ 变更为 $L \pm 0.05$; $L \geq 600$ 变更为 $L \pm 0.1$					
							
PM()	增加1个平面	PM10-K8 ● 最小单位1					
		<table border="1" data-bbox="1060 1412 1164 1470"><thead><tr><th>D</th><th>h</th></tr></thead><tbody><tr><td>6~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~30</td><td>2</td></tr></tbody></table>	D	h	6~18	1	20~30
D	h						
6~18	1						
20~30	2						