

订货引导

B AD V - M1 G1 - D8 - L20 - F2 - P6 - M3 - XM10

(大类别) (系列) (1) 材质 (2) 表面处理 (3) 直径 (4) 长度 (5) 台阶长度 (6) 台阶直径 (7) 螺纹大小 (8) 可选加工

请参考系列代码来选择型号和参数进行订购。 L和LD不能同时选择

一端内螺纹型

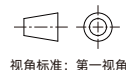
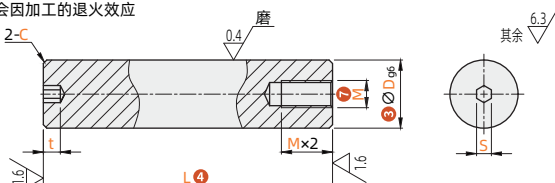
代码	类型	轴端形状	轴公差	材质 ①	硬度	表面处理 ②	镀层硬度	镀层厚度
BADV-M1W	内六角孔型	一端内螺纹型	g6	SUJ2	高频淬火 淬火硬度	-	-	-
BADV-M1G1				SUJ2	HRC56~	镀硬铬	HV850~	>5μm
BADV-S6W				SUS440C	SUS440C HRC54~	-	-	-
BADV-S6G1				SUS440C	HRC54~	镀硬铬	HV850~	>5μm



圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布,请参阅导向轴产品简介。

轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低,详情请参阅导向轴概要。

可选加工看下表



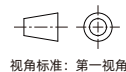
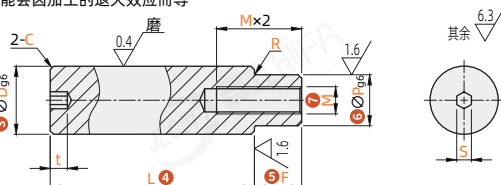
代码	型号	③ D _{g6}	L ④	M ⑦	C	S	内六角孔深度 t
BADV-M1W BADV-M1G1 BADV-S6W BADV-S6G1	6	-0.004 -0.012	12~400	3	0.5	2.5	3.5
	8	-0.005 -0.014	12~500	3 4 5		3	4.5
	10		12~600	3 4 5 6		4	6
	12		12~700	4 5 6 8		5	7.5
	13		20~750	4 5 6 8		5	7.5
	15	-0.006 -0.017	20~850	4 5 6 8 10	1.0	6	9
	16		25~900	4 5 6 8 10		8	12
	18		25~1000	4 5 6 8 10 12			
	20	-0.007 -0.020	25~1020	4 5 6 8 10 12			

一端台阶内螺纹型

代码	类型	轴端形状	轴公差	材质 ①	硬度	表面处理 ②	镀层硬度	镀层厚度
BADW-M1W	内六角孔型	一端台阶内螺纹型	g6	SUJ2	高频淬火 淬火硬度	-	-	-
BADW-M1G1				SUJ2	HRC56~	镀硬铬	HV850~	>5μm
BADW-S6W				SUS440C	SUS440C HRC54~	-	-	-
BADW-S6G1				SUS440C	HRC54~	镀硬铬	HV850~	>5μm

圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布,请参阅导向轴产品简介。

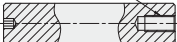
轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低,详情请参阅导向轴概要。



代码	型号	③ D _{g6}	L ④	F ⑤	P ⑥	M ⑦	R	C	S	内六角孔深度 t
BADW-M1W BADW-M1G1 BADW-S6W BADW-S6G1	8	-0.005 -0.014	20~500	2 ≤ F ≤ P × 4	6	3	0.3	0.5	3	4.5
	10		20~600		6~8	3 4 5			4	6
	12		20~700		6~10	3 4 5 6			5	7.5
	13		20~750		6~11	3 4 5 6 8			6	9
	15	-0.006 -0.017	20~850		6~13	3 4 5 6 8 10			8	12
	16		20~900		6~14	3 4 5 6 8 10	1.0			
	18		20~1000		6~16	4 5 6 8 10 12				
	20	-0.007 -0.020	20~1020		6~17	4 5 6 8 10 12				

可选加工

代码 ③	可选图示	选型方法
BADV		LD ● 最小单位0.1 ● L<300变更为L±0.03; 300≤L<600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1
BADW		

代码 ⑧	可选图示	选型方法														
XM()	变更外螺纹为细牙螺纹 BADV XM() (细牙螺纹) 	XM10 <table border="1"><thead><tr><th>D</th><th>XM</th></tr></thead><tbody><tr><td>12</td><td>8</td></tr><tr><td>13</td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8 10</td></tr><tr><td>18</td><td>8 10 12</td></tr><tr><td>20</td><td>8 10 12 14</td></tr><tr><td>螺距</td><td>1.0 1.25 1.5</td></tr></tbody></table> ● 选型时,须将M变更为XM ● 选型时 M与XM须变为相同尺寸 ● 一端台阶内螺纹不适用。	D	XM	12	8	13	8	16	8 10	18	8 10 12	20	8 10 12 14	螺距	1.0 1.25 1.5
	D	XM														
12	8															
13	8															
16	8 10															
18	8 10 12															
20	8 10 12 14															
螺距	1.0 1.25 1.5															