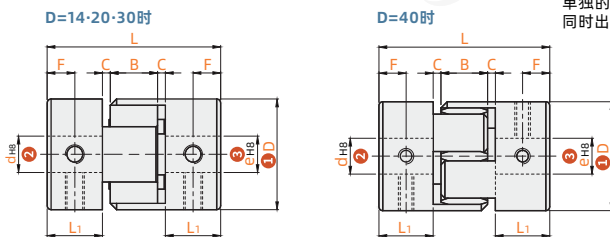


订货引导
C XH L - D14 - d3 - e3 - EC
大类别 系列 1 外径 2 内径 3 内径 4 可选加工

请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。

螺钉固定型

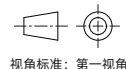
代码	类型	轴锁紧方式	材质		表面处理	附件
			主体	调整环		
CXHK	梅花式	螺钉固定型	铝合金	优力胶	阳极氧化	内六角紧定螺钉



特点

- 使用温度-20°C~60°C;
- 因偏心、偏角、轴向的位移均为单独的允许值,所以当多种偏差同时出现时,该允许值将缩小。

C尺寸在组装时请预留,否则将影响允许偏角,加速轴及联轴器的损坏。



型号	调整环颜色	2 d, e 3 选择 (但dse)					
代码	D 1	3	4	5	6		
CXHK	14	L (蓝色)					
	20	F (红色)					
			5	6	6.35	7	8
					9.525		

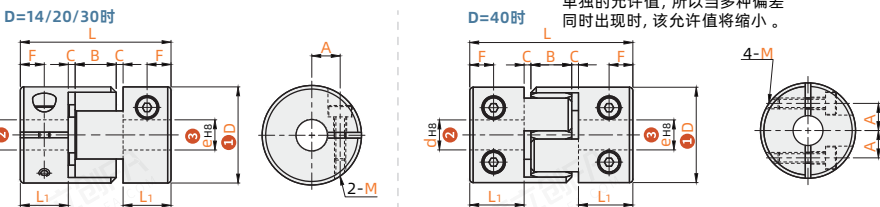
型号	调整环颜色	2 d, e 3 选择 (但dse)					
代码	D 1	7	8	9.525	10	11	12
CXHK	30	L (蓝色)					
	40	F (红色)					
			10	11	12	14	16

型号	代码	D 1	L	L1	B	C	F	M	锁紧扭矩 (N·m)	额定扭矩 (N·m)		容许安装偏差			静态扭转刚性 (N·m/rad)		最高转速 (r/min)	惯性力矩 (kg·m²)	重量 (g)	
										L	F	角向 (°)	径向 (mm)		轴向 (mm)	L				F
													L	F						
CXHK	14	22	7	6		3.5	M3	0.7	0.7	2	0.1	0.15	0.10	+0.6	13	27	27000	2.1×10 ⁻⁷	7.3	
	20	30	10	8	1	5	M3	1.8	1.8	5				+0.8	11	60	19000	1.0×10 ⁻⁶	18	
	30	35	11	10	1.5	5.5	M4	1.7	4	12.5				+1.0	51	135	13000	5.9×10 ⁻⁶	46	
	40	66	25	12	2	12.5	M5	4	4.9	17				+1.2	385	1205	9600	4.0×10 ⁻⁵	150	

惯性力矩和重量按最大孔径计算。

螺钉夹紧型

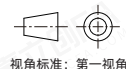
代码	类型	轴锁紧方式	材质		表面处理	附件
			主体	调整环		
CXHL	梅花式	螺钉夹紧型	铝合金	优力胶	阳极氧化	内六角圆柱头螺钉



特点

- 使用温度-20°C~60°C。
- 因偏心、偏角、轴向的位移均为单独的允许值,所以当多种偏差同时出现时,该允许值将缩小。

C尺寸在组装时请预留,否则将影响允许偏角,加速轴及联轴器的损坏。



型号	调整环颜色	2 d, e 3 选择 (但dse)					
代码	D 1	3	4	5			
CXHL	14	L (蓝色)					
	20	F (红色)					
			5	6	6.35	7	
					8		

型号	调整环颜色	2 d, e 3 选择 (但dse)					
代码	D 1	7	8	9.525	10	11	
CXHL	30	L (蓝色)					
	40	F (红色)					
			10	11	12	14	
					15	16	

型号	代码	D 1	L	L1	B	C	F	A	M	锁紧扭矩 (N·m)	额定扭矩 (N·m)		容许安装偏差			静态扭转刚性 (N·m/rad)		最高转速 (r/min)	惯性力矩 (kg·m²)	重量 (g)	
											L	F	角向 (°)	径向 (mm)		轴向 (mm)	L				F
														L	F						
CXHL	14	22	7	6		3.5	4	M2	0.5	0.7	2	1.0	0.10	+0.6	13	27	11000	1.6×10 ⁻⁷	6		
	20	30	10	8	1	5	6.5	M2.5	1	1.8	5			+0.8	21	60	7600	1.1×10 ⁻⁶	19		
	30	35	11	10	1.5	5.5	10	M4	2.5	4	12.5			+1.0	51	135	5100	6.2×10 ⁻⁶	50		
	40	66	25	12	2	8.5	14	M5	4	4.9	17			+1.2	385	1205	3800	3.9×10 ⁻⁵	160		

惯性力矩和重量按最大孔径计算。

可选加工

代码 4	dh() eh()	EC	EE
可选图示	变更d/e孔径 	d孔侧键槽加工 	e孔侧键槽加工
选型方法	dh3.1 eh4.5 • 最小单位0.1 • dh须≤eh • 选型时须将d(e)变更为dh(eh)	EC • 不可与dh、eh可选加工共用	EE • 不可与dh、eh可选加工共用

当孔径≥6时才能选择键槽加工。 键槽加工尺寸见"产品简介"。