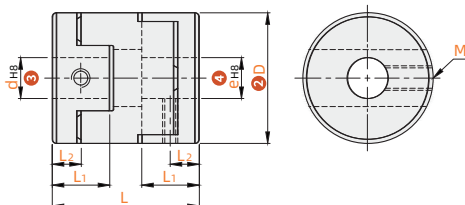


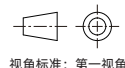
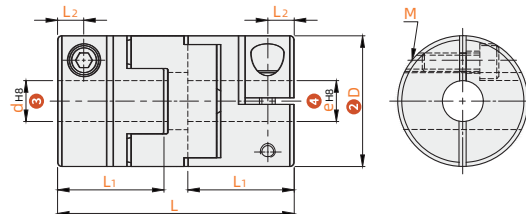
订货引导
C XH W - D - D16 - d3 - e3 - EC
(大类别) (系列) (2) 外径 (4) 内径
(类别) (1) 轴锁紧方式 (3) 内径 (5) 可选加工
● 请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。

代码	类型	轴锁紧方式 ①	材质		表面处理	附件	使用温度
			主体	调整环			
CXHW-D	经济型十字环式	螺钉固定型	铝合金	POM	阳极氧化	内六角紧定螺钉	-20°C~80°C
CXHW-C		螺钉夹紧型				内六角圆柱头螺钉	

螺钉固定型
CXHW-D



螺钉夹紧型
CXHW-C



- 由于制作工艺原因，表面可能会有痕迹。
- 因偏心、偏角、轴向的位移如果出现多种偏差时，则各容许值会降低。

型号		③ d、e④ 选择(但d≤e)																						
代码	D ②																							
螺钉固定型 CXHW-D	16	3	4	5	6	6.35	7	8																
	20		4	5	6	6.35	7	8	9	9.525	10													
	25			5	6	6.35	7	8	9	9.525	10	11	12											
	32				6	6.35	7	8	9	9.525	10	11	12	12.7	13	14	15	16						
	40						8	9	9.525	10	11	12	12.7	13	14	15	16	17	18	19				
	50									10	11	12	12.7	13	14	15	16	17	18	19	20			
	63										10	11	12	12.7	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24
螺钉夹紧型 CXHW-C	16	3	4	5	6																			
	20		4	5	6	6.35	7	8																
	25			5	6	6.35	7	8	9	9.525	10													
	32				6	6.35	7	8	9	9.525	10	11	12	12.7	13	14								
	40						8	9	9.525	10	11	12	12.7	13	14	15	16							
	50									10	11	12	12.7	13	14	15	16	17	18	19	20			
	63										12	12.7	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	

型号		L	L1	L2	M	锁紧扭矩 (N·m)	额定扭矩 (N·m)	最大扭矩 (N·m)	最高转速 (r/min)	惯性力矩 (kg·m²)	静态扭转刚性 (N·m/rad)	容许安装偏差			重量(g)
代码	D ②											径向(mm)	角向(°)	轴向(mm)	
螺钉固定型 CXHW-D	16	18	7	3.5	M3	0.7	0.7	1.4	9000	3.0×10 ⁻⁷	34	1.0			6
	20	23	9	4.5	M4	1.7	1.6	3.2	8000	9.0×10 ⁻⁷	63	1.4		0.1	11
	25	28	11	5.5	M5	4.0	3	6	6000	2.8×10 ⁻⁶	130	1.9		0.2	22
	32	33	13	6.5		7.0	5.5	11	5000	8.9×10 ⁻⁶	265	2.4			40
	40	33	14	7.0	M6	10.0	9	18	4000	2.1×10 ⁻⁵	510	2.8			70
	50	38	17	8.5	M8	15.0	19	38	3000	6.0×10 ⁻⁵	785	3.3		0.3	144
	63	47	21	10.5	M10	30.0	33	66	2500	2.1×10 ⁻⁴	1205	3.8			318
螺钉夹紧型 CXHW-C	16	30	13		M2.5	0.7	0.7	1.4	9000	5.0×10 ⁻⁷	34	1.0			11
	20	33	14	3.0		0.7	1.6	3.2	8000	1.4×10 ⁻⁶	63	1.4		0.1	19
	25	39	17	3.8	M3	1.5	3	6	6000	4.1×10 ⁻⁶	130	1.9			36
	32	45	19	4.5	M4	3.4	5.5	11	5000	1.2×10 ⁻⁵	265	2.4		0.2	65
	40	50	23	7.0	M5	7.0	9	18	4000	3.8×10 ⁻⁵	510	2.8			128
	50	58	27	8.0	M6	14.0	19	38	3000	1.0×10 ⁻⁴	785	3.3		0.3	206
	63	71	33	10	M8	30.0	33	66	2500	3.5×10 ⁻⁴	1205	3.8			454

● 可选加工

代码 ⑤	dh() eh()	EC	EE
可选图示	变更d/e孔径 	d孔侧键槽加工 	e孔侧键槽加工
选型方法	dh12.1 eh14.5 ● 最小单位0.1 ● dh须≤eh ● 选型时须将d(e)变更为dh(eh)	EC ● 不可与dh、eh可选加工共用。	EE ● 不可与dh、eh可选加工共用。

- 当孔径≥6时才能选择键槽加工。
- 键槽加工尺寸见“产品简介”。