

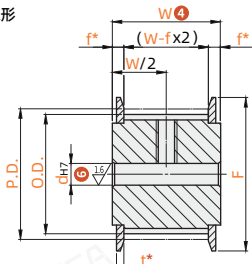
1 带轮类型 CBU E - MXL - 14 - A - W15 - H - d3 - AC90
2 齿数 14
3 带轮形状 A
4 皮带宽度 W15
5 轴孔规格 H
6 轴孔直径 d3
7 可选加工 AC90

代码	齿距	材质		表面处理
		带轮	法兰	
CBUE-MXL	2.032	A2017	A5052	本色阳极氧化
CBUE-XL	5.08			
CBUE-S2M	2.0			
CBUE-S3M	3.0			
CBUE-S5M	5.0			

● 螺孔尺寸表

M	附件 紧定螺钉	MXL (d _r :轴孔内径)	XL (d _r :轴孔内径)	S2M (d _r :轴孔内径)	S3M (d _r :轴孔内径)	S5M (d _r :轴孔内径)
M3	M3×3	3~5	—	3~5	4~5	—
M4	M4×3	6~18	6~12	6~22	6~17	6~12
M5	M5×4	19~20	13~17	—	18~32	13~17
M6	M6×5	—	18~30	—	—	18~30
M8	M8×6	—	31~47	—	—	31~38

带轮形状 A形

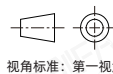


● 轴孔规格

H 圆孔



P 圆孔+螺孔



视角标准：第一视角

● 带 * MXL,S2M,S3M:f=2.0 t=1.5;XL,S5M:f=2.5 t=2.0.

型号	齿数	带轮形状	W	轴孔规格	轴孔直径dH7	P.D.	O.D.	F
CBUE-MXL	14	A	15-100 Wsd×15	H	3-4	9.06	8.55	11.9
	15				3-4	9.70	9.19	
	16				3-5	10.35	9.84	
	17				3-5	11.00	10.49	13.9
	18				3-5	11.64	11.14	
	19				3-5	12.29	11.78	
	20				4-6	12.94	12.43	
	21				4-6	13.58	13.07	17.9
	22				4-6	14.23	13.72	
	23				4-7	14.88	14.37	
	24				4-7	15.52	15.02	19.9
	25				4-7	16.17	15.66	
	26				4-8	16.82	16.31	
	27				4-8	17.46	16.96	21.9
	28				4-8	18.11	17.60	
	30				4-10	19.40	18.90	
	32				4-10	20.70	20.19	24.9
	34				4-10	21.99	21.48	
	36				5-12	23.29	22.78	27.9
	38				5-12	24.58	24.07	
40	5-12	25.87	25.36	29.9				
42	5-12	27.17	26.66					
44	5-13	28.46	27.95	31.9				
46	5-13	29.75	29.24					
48	5-15	31.05	30.54	34.9				
50	5-15	32.34	31.84					
60	5-20	38.81	38.30	43.9				
72	5-20	46.57	46.06	51.9				
CBUE-XL	16	A	15-100 Wsd×15	H	6-13	25.87	25.36	31.9
	18				6-15	29.11	28.60	35.9
	19				6-15	30.72	30.22	
	20				8-16	32.34	31.83	39.9
	22				8-20	35.57	35.07	44.9
	24				8-22	38.81	38.30	
	25				8-22	40.43	39.92	47.9
	26				8-23	42.04	41.53	
	28				8-25	45.28	44.77	54.9
	30				10-30	48.51	48.00	
32	10-30	51.74	51.24	60.9				
36	10-38	58.21	57.70	66.9				
40	10-47	64.68	64.17	73.9				
CBUE-S2M	14	A	15-100 Wsd×15	H	3-4	8.91	8.40	
	15				3-4	9.55	9.04	11.9
	16				3-5	10.19	9.68	
	18				3-5	11.46	10.95	13.9
	20				3-6	12.73	12.22	15.9
	22				3-6	14.01	13.50	17.9
	24				3-7	15.28	14.77	19.9
	25				3-7	15.92	15.41	19.9
	26				3-8	16.55	16.04	
	28				3-8	17.83	17.32	21.9
	30				3-8	19.01	18.59	
	32				4-10	20.37	19.86	24.9
	36				4-10	22.92	22.41	27.9
	40				4-12	25.46	24.96	29.9
	44				5-13	28.01	27.50	31.9
	48				5-15	30.56	30.05	34.9
50	5-16	31.83	31.32					
60	5-22	38.20	37.69	43.9				
CBUE-S3M	14	A	15-100 Wsd×15	H	4-6	13.37	12.61	15.9
	15				4-6	14.32	13.56	17.9
	16				4-7	15.28	14.52	
	18				4-8	17.19	16.43	19.9
	20				4-8	19.10	18.34	21.9
	22				4-10	21.01	20.25	24.9
	24				4-10	22.92	22.16	
	25				4-11	23.87	23.11	27.9
	26				5-11	24.83	24.07	
	28				5-13	26.74	25.98	29.9
	30				6-14	28.65	27.89	31.9
	32				6-16	30.56	29.80	34.9
	36				6-18	34.38	33.62	39.9
	40				8-23	38.20	37.44	43.9
	44				8-25	42.02	41.25	47.9
	48				8-25	45.84	45.07	49.9
50	8-28	47.75	46.98	51.9				
60	8-32	57.30	56.53	60.9				
CBUE-S5M	14	A	20-100 Wsd×15	H	6-10	22.28	21.32	25.9
	16				7-12	25.46	24.50	31.9
	20				7-16	31.83	30.87	35.9
	24				7-20	38.20	37.24	44.9
	25				7-20	39.79	38.83	
	30				10-26	47.75	46.79	51.9
	32				10-28	50.93	49.97	54.9
	36				10-30	57.30	56.34	60.9
	40				10-38	63.66	62.70	66.9

● 可选加工

代码	AC()	FC	FD	CF()	AM()
可选图示	变更止动螺丝角度为90° 	不铆接法兰 	仅铆接单侧法兰 	切割法兰 	增加螺孔
选型方法	AC90 ● 变更紧定螺钉角度为90°	FC ● 法兰不铆接。 (发货仅为同步轮本体, 不附带法兰发货)。	FD ● 仅铆接单侧法兰	CF30 ● 降低法兰高度。 ● 最小单位0.5	AM20-AW5 ● 仅适用轴孔规格P。 ● 附带4个内六角圆柱头螺钉。 ● 未指定WA时, WA=(W-MC)/2。