

订货引导 请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。

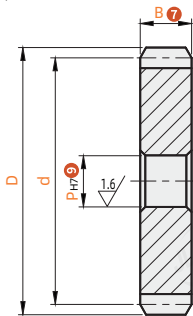
C CL G - C2 W - C F - 2.5 - 12 - B25 - B - P8 - SC5

大类别 类别 1 主体材质 2 表面处理 3 轴固定形式 4 齿面硬度 5 模数 6 齿数 7 齿宽 8 齿轮形状 9 内径 10 可选加工

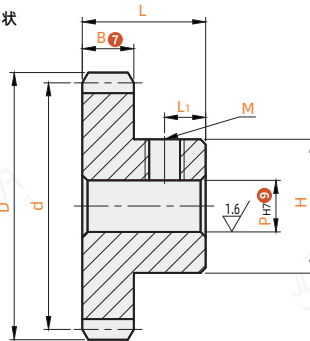
代码	轴固定形式 3	主体材质 1	齿面硬度 4	表面处理 2	内孔P形状选择
CCLG-C2W-CF	圆孔型		-	-	圆孔型
CCLG-C2E1-CF			HRC40~45	发黑	圆孔型
CCLG-C2E1-CJ			-	-	圆孔型
CCLG-C2W-DF	螺钉锁紧型	S45C	-	-	螺钉锁紧型
CCLG-C2E1-DF			HRC40~45	发黑	螺钉锁紧型
CCLG-C2E1-DJ			-	-	螺钉锁紧型
CCLG-C2W-EF	键槽孔型		-	-	键槽孔型
CCLG-C2E1-EF			HRC40~45	发黑	键槽孔型
CCLG-C2E1-EJ			-	-	键槽孔型

- 螺钉锁紧型仅适用B形。
- 键槽孔型选用A形时，没有螺孔和紧定螺钉。

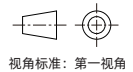
齿轮形状
A形



齿轮形状
B形



其余 3.2



视角标准：第一视角

- 未淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 8级
- 淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 9级

可选加工

型号	齿数 6	B 7	齿轮形状 8	内孔直径P ₇ 最小单位1 9	d	D	H	L	L ₁	M
代码	模数 5			圆孔型 螺钉锁紧型						
	12			8~13 8N	30	35	23	38	6.4	
	14			8~15 8N~12N	35	40	25			
	15			8~20 8N~15N	37.5	42.5	30			
	16			8~22 8N~17N	40	45	32			
	17			8~24 8N~19N	42.5	47.5	35			
	18			8~26 8N~22N	45	50	38			M5
	19			8~27 8N~23N	47.5	52.5	39			
	20			8~28 8N~25N	50	55	40			
	21			8~29 8N~27N	52.5	57.5	42			
	22			8~30 8N~28N	55	60	44			
	23			8~32 8N~30N	57.5	62.5	46			
	24			8~33 8N~31N	60	65	48			
	25			8~35 8N~33N	62.5	67.5	50			
	26			8~38 8N~35N	65	70	55			
	27			8~42 8N~38N	67.5	72.5	60			
	28			8~43 8N~39N	70	75	62			
	29			8~45 8N~41N	72.5	77.5	65			
	30			8~49 8N~45N	75	80	65			
	32			10~49 10N~45N	80	85				
	34			10~52 10N~48N	85	90	70			
	35			10~56 10N~50N	87.5	92.5				
	36			10~59 12N~50N	90	95				
	38			15~59 15N~50N	95	100				
	40			25~59 25N~50N	100	105				
	42				105	110				
	44				110	115				
	45				112.5	117.5				
	46				115	120				
	48				120	125				
	50				125	130				
	52				130	135				
	54				135	140				
	55				137.5	142.5				
	56				140	145				
	58				145	150				
	60				150	155				
	62				155	160				
	64				160	165				
	65				162.5	167.5				
	68				170	175				
	70				175	180				
	72				180	185				
	75				187.5	192.5				
	80				200	205				

代码 10	AC90
可选图示	90°位置增加紧定螺钉孔
选型方法	AC90 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 A形不适用。
代码 10	AC120
可选图示	120°位置增加紧定螺钉孔
选型方法	AC120 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 A形不适用。
代码 10	SC()
可选图示	变更螺孔尺寸
选型方法	SC5 螺孔指定表

齿数	SC
15~24	M4 M6
25~50	M5 M8

A形不适用。

齿轮/齿条